

GWL-KQGA600管式



以上：涧西厂区（洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号）



以上：新安厂区（洛阳市新安县经济技术开发区润丰路 1 号）

技术附件:

项目 \ 温度	设计温度 600℃
型号	GWL-KQGA
电压 AC	380V±10%
功率	180KW
炉管直径	400mm炉管内加焊置料板(与炉管材质同等)两端有敲打锤防止物料粘壁
加热区/冷却区	加热区8米, 冷却区2米采用风冷冷却。
总长	约12米
炉管材质	碳钢(碳钢管正常使用在600度)
进料方式	配置料架 料仓 螺旋进料装置
进出气	进气在炉尾+两头密封装置, 配备2台流量计40L/min, 排气位置在炉头DN80标准法兰, 可通气体: 氮气、氩气、水蒸气。
测温元件及测温范围	镍铬镍硅 K 测温范围 0-1350℃
炉管转速	每分钟 0 到 5 转
温区	三个温区独立控制, 配7寸触摸屏操作
炉内温场均匀度	±5℃(根据加热室大小而定)
控温精度	±1℃
发热元件	高温合金电阻丝
发热元件位置	安装位置炉管上下
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 5度 (5 度/min)、最慢升, 升温速率每小时 1 度 (1度/h)
炉体倾斜角度	液压倾斜0-30° 可调, 调整完角度用方管螺栓固定
仪表	不带程序的仪表 上下按钮
炉管转速	炉管转速通过调速器调节
倾斜	液压倾斜的方式
出具图纸	出具设备连接及系统图纸
风机	配备高压旋涡风机3kw

洛阳炬星窑炉有限公司

炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成，取放物料易碰位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板
保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度室温+30度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度高，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
保修范围及期限	电炉免费保修一年，如客户需要发货后可安排一次技术人员到现场调试，发热元件、炉管不保修（发热元件三个月内自然损坏免费更换或维修）
随机备件	说明书一份，合格证一份，坩埚钳一把，高温手套一副，密封圈两套
发货事项	1、电炉的包装为二层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，铁架做底托固定。
配送方式	1. 国内免费送货上门（市区内免费送货） 2. 设备运输过程中出现的任何损坏有我方承担 3. 物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路1号

Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com